



Oczyszczarka do obróbki strumieniowej ze stołem obrotowym

Maszyny do obróbki strumieniowej typu stołowego Spencer Tilghman stanowią idealny sposób czyszczenia i wykańczania wszystkich typów elementów, od drobnych do dużych, w dużych lub małych partiach. Ze względu na to, że w trakcie obróbki nie ma kontaktu pomiędzy elementami, metoda ta również dobrze sprawdza się przy kruchych elementach, a także elementach o cienkich ściankach. W czasie obrotu stołu roboczego, strumień ścierniwa ma kontakt zarówno z powierzchnią górną jak i powierzchniami bocznymi, co zapewnia maksymalną efektywność czyszczenia. Każdy z modeli tej rodziny posiada specjalnie zaprojektowane drzwi pozwalające na łatwe ładowanie obrabianych

przedmiotów zarówno za pomocą wózka widłowego jak i suwnicy. Wszystkie modele są samodzielne i wyposażone w automatyczne układy oczyszczające, zbierające, separujące ścierniwo i zbierające pył.

Typowe zastosowania

- Usuwanie produktów korozji i zgorzeliny
- Usuwanie powłoki lakierniczej
- Wykańczanie powierzchni
- Przygotowanie do malowania, łączenia i pokrywania
- Czyszczenie skorodowanych elementów
- Usuwanie nadlewów i zadziorów
- Czyszczenie
- Kosmetyczna obróbka końcowa

- Konstrukcja bardzo zwarta, zajmuje niewielką powierzchnię
- W pełni samodzielna, * zawiera zespół zbierania pyłu, separator, patronowy system filtracji
- Nie wymaga specjalnych fundamentów ani dodatkowych odprowadzeń powietrza
- Wszystkie maszyny wyposażone w wysokowydajne turbiny rzutowe 'Eze-fit' lub opcjonalnie 8 łopatkowe turbiny typu „Curvane”
- Konstrukcja drzwi pozwalająca na wygodny załadunek zarówno wózkiem widłowym jak i suwnicą
- Konstrukcja zabezpieczona systemem blokad
- Praca automatyczna
- Niski poziom hałasu
- Dodatkowe funkcje rozszerzające możliwości produkcji, a w przypadku niektórych modeli konstrukcja dostosowana do najbardziej wymagających środowisk

* z wyjątkiem modelu RT 2000

	RT 1000/610	RT 1500/1/650	RT 1500/2/1000	RT 2000/1220
Maksymalna średnica stołu (mm)	1000	1500	1500	2000
Robocza wysokość stołu (mm)	725	750	750	760
Maksymalna waga elementu (kg)	1000	2500	2500	3000
Maksymalna wysokość elementu	610	650	1000	1220
Liczba turbin rzutowych x moc (kW)	1 x 5,5	1 x 7,5	2 x 7,5	2 x 11,0
Ogólna wysokość (mm)	3050	3640	4310	5200
Prędkość obrotowa stołu	6 obr./min.	2.7 obr./min.	2.7 obr./min.	3 obr./min.
Materiał stołu	Mangan	Mangan	Mangan	Mangan
Drzwi pojedyncze lub podwójne	Pojed.	Podw.	Podw.	Podw.
Wydatek wentylatora(m ³ /h)	1180	1528	1528	2950
Filtr (I= integralny, S=oddzielny)	I	I	I	S
Materiał wykładziny ochronnej	Stop/ manganowy / odlew	Stop/ manganowy / odlew	Stop/ manganowy / odlew	Stop/ manganowy / odlew
Materiał wyłożenia komory obróbki strumieniowej	Stal zwykła	Stal zwykła	Stal zwykła	Stal zwykła



Maszyna RT 1500



Maszyna RT 1000

dane

techniczne



Dodatkową funkcją są obrotowe haki pozwalające na czyszczenie delikatnych odlewów



Dodatkowym wyposażeniem, jakie można wprowadzić, jest jednoszynowy system

Prosimy odwiedzić naszą stronę internetową, jak również z przyjemnością udzielimy informacji na bardziej szczegółowe pytania:

www.wheelabratorgroup.com
www.wheelabratorgroup.pl

Wheelabrator Schlick Sp. z o.o.

ul. Berdychów 57A
62-410 Zagórz
Biuro Handlowe
ul. Wiernicza 115
02-952 Warszawa
T: +48 (0)22 651 70 91
F: +48 (0)22 651 70 92
E: info@wheelabratorgroup.pl