

**AZJA
Chiny**

Wheelabrator Group Ltd.
Room 1504 Huaihai Plaza
1045 Huaihai Road (C)
Shanghai 200031
T: +86 21 5465 9896
F: +86 21 5465 9897
E: info.shanghai@wheelabratorgroup.com.cn

Hong Kong

Wheelabrator Group Ltd.
Unit 03, 11th Floor., Futura Plaza,
111-113 How Ming Street,
Kwun Tong, Kowloon, Hong Kong
T: +852 2827 1927
F: +852 2877 6839
E: info@wheelabratorgroup.com.hk

BELGIA

Wheelabrator Group N.V.
Airport Ring Center
Maalbeekweg 61, B-1930 Zaventem
T: +32 27190140
F: +32 27190145
E: info@wheelabratorgroup.be

FRANCJA

Wheelabrator Group
28-30 Rue de Tournenils, BP 19
91541 Mennecy-Cedex
T: +33 (0) 1 64 57 21 21
F: +33 (0) 1 64 57 05 59
E: contact@wheelabratorgroup.fr

Wheelabrator Group
(Centrum Technologiczne)
24, rue Camille Didier BP 39
F-08001 Charleville-Mézières Cédex
T: +33 (0) 324 33 63 21
F: +33 (0) 324 37 39 37
E: sisson-lehmann@wheelabratorgroup.fr

HISZPANIA

Wheelabrator Group S.L.U.
Gran Via de les Corts Catalanes, 133 - 8º B
E-08014 Barcelona
T: + 34 93 421 1266
F: + 34 93 422 3137
E: contact@wheelabratorgroup.es

KANADA

Wheelabrator Group
1219 Corporate Drive
Burlington, Ontario L7L 5V5
T: +1 (800) 845 8508 • T: +1 (905) 319 7930
F: +1 (905) 319 7561
E: info@wheelabratorgroup.com

MEKSYK

WG Plus Mexico S. De R.L. de C.V.
Av. Universidad 1290, Local #19,
Colonia Casa Bella
San Nicolas de los Garza, Mexico 66428
T: +52 81 8302 3631
F: +52 81 8302 3632
E: mexico@wheelabratorgroup.com

NIEMCY

Wheelabrator Group GmbH
Poll-Vingster Strasse 107
D- 51105 Köln
T: +49 (0) 221 83 94 0
F: +49 (0) 221 83 94 444
E: info@wheelabratorgroup.de

Wheelabrator Group GmbH
(Centrum Technologiczne)
Heinrich-Schlick-Strasse 2
D-48629 Metelen
T: +49 (0) 25 56 88 0
F: +49 (0) 25 56 88 150
E: kontakt@wheelabratorgroup.de

POLSKA

Wheelabrator Schlick Sp. z o.o.
Centrum Produkcyjne
Wheelabrator Group
ul. Słowackiego 53
PL-62-300 Września

Biuro Handlowe

ul. Wiertnicza 115
PL-02-952 Warszawa
T: +48 (0) 22 651 7091
F: +48 (0) 22 651 7092
E: info@wheelabratorgroup.pl

REPUBLIKA CZESKA I SŁOWACJA

Wheelabrator Group s.r.o.
Dárská 12/516
CZ-198 00 Praha 9
T: +420 281 866 009
F: +420 281 868 674
E: info@wheelabratorgroup.cz

ROSJA

Wheelabrator Group
Ul. Malakhitovaya 27, Building 1
129128 Moscow
T: +7 495 181 5548
F: +7 495 181 5571
E: info@wheelabratorgroup.ru

USA

Wheelabrator Group
1606 Executive Drive
LaGrange, GA 30240
T: +1 (800) 544 4144
T: +1 (706) 884 6884
F: +1 (706) 884 0568
E: info@wheelabratorgroup.com

WIELKA BRYTANIA

Wheelabrator Group Ltd.
P.O. Box 60, Craven Road, Altrincham
UK. WA14 5EP
T: +44 (0) 161 928 6388
F: +44 (0) 161 929 0381
E: uk-info@wheelabratorgroup.co.uk

WŁOCHY

WG Technology S.r.l.
(Centrum Technologiczne)
Via E. Fermi 75
I-21042 Caronno Pertusella Varese (VA)
T: +39 02 9639951
F: +39 02 9656741
E: sales@wheelabratorgroup.it

Wheelabrator Schlick Sp. z o.o.

**Centrum Produkcyjne
Wheelabrator Group**
ul. Słowackiego 53
PL-62-300 Września

Biuro Handlowe

ul. Wiertnicza 115
PL-02-952 Warszawa
T: +48 (0) 22 651 70 91
F: +48 (0) 22 651 70 92

E: info@wheelabratorgroup.pl
W: www.wheelabratorgroup.pl

www.wheelabratorgroup.com

Systemy obróbki powierzchni
stalowych

Wheelabrator Group jest czołowym światowym dostawcą rozwiązań w zakresie obróbki powierzchni blach i konstrukcji stalowych, dlatego posiada tysiące referencji na całym świecie.

Nasza wiedza specjalistyczna i doświadczenie w tym sektorze przemysłu gwarantują, że współpraca z Wheelabrator Group to wybór wiarygodnego i godnego zaufania partnera, z jednoczesną gwarancją, że w odpowiedzi na konkretne zapytanie otrzymacie Państwo najlepsze rozwiązanie przygotowania powierzchni dla swoich detali.

Niezależnie od tego czy potrzebujecie rozwiązania do obróbki blach czy konstrukcji stalowych, my dostarczymy Państwu wydajne i efektywne rozwiązanie, które będzie zawierać kompletną obsługę serwisową obejmującą części zapasowe, serwisowanie urządzeń, konserwację i modernizację urządzeń więc, można spać spokojnie bo Państwa maszyny będą efektywnie pracować jeszcze długo po tym, jak przejście na emeryturę.

Spis treści

- 4-5 Przemysł stalowy
Linie do konserwacji stali
- 6-7 Maszyny z przenośnikiem
rolkowym
- 8-9 Kontrola Jakości
Oznakowanie
Czyszczenie krawędzi
Malowanie i suszenie
- 10-11 Obsługa posprzedażowa
Wheelabrator Plus

Wheelabrator Group - pierwszy wybór w konstrukcjach stalowych

Linie produktowe Wheelabrator Group zawierają:

Impact Finishers, OLT, Schlick, Wheelabrator Sisson Lehmann, Vacu-Blast, Wheelabrator, Wheelabrator Plus



Przemysł stalowy

Blacha stalowa, profile i konstrukcje są wykorzystywane w szerokiej gamie branż przemysłowych, w tym w przemyśle stoczniowym i innych przemyśлах transportowych, w przemyśle konstrukcji stalowych i przemyśle energetycznym.

Wszystkie branże przemysłowe i ich użytkownicy mają inne zapotrzebowania, ale wszyscy potrzebują stali, która będzie wyczyszczona, zagruntowana i pomalowana lub zabezpieczona przed końcowym montażem. Dla najbardziej wymagających użytkowników kompletna linia do konserwacji stali jest koniecznością, inni użytkownicy mogą potrzebować tylko wybrane sekcje linii, aby zaspokoić swoje potrzeby.

W linii do konserwacji stali, blachy i profile są gruntownie czyszczone metodą strumieniowo-ścierną i zabezpieczane tymczasową warstwą ochrony przed korozją. Wraz z zewnętrznymi przenośnikami transportowymi, linia do konserwacji stali składa się z podgrzewacza gazowego, przelotowej oczyszczarki strumieniowej, kabiny do malowania i tunelu suszenia wraz z członowym transporterem płytowym.

Typowe szerokości obrabianych blach mogą wahać się od 800 mm do 5 m z szybkością przesuwu linii technologicznej między 1.0 m/min do 6.0 m/min.

Linia do konserwacji stali

Sekcja 1 i 2 : Poprzeczny przenośnik załadunkowy i wejściowy przenośnik rolkowy

Pierwsza sekcja linii technologicznej jest sekcją manipulacji detalami z poprzecznym przenośnikiem załadunkowym. Blachy i profile stalowe są dostarczane w to miejsce, a następnie są transportowane przez wejściowy przenośnik rolkowy do dalszego procesu obróbki.

Sekcja 3: Podgrzewacz

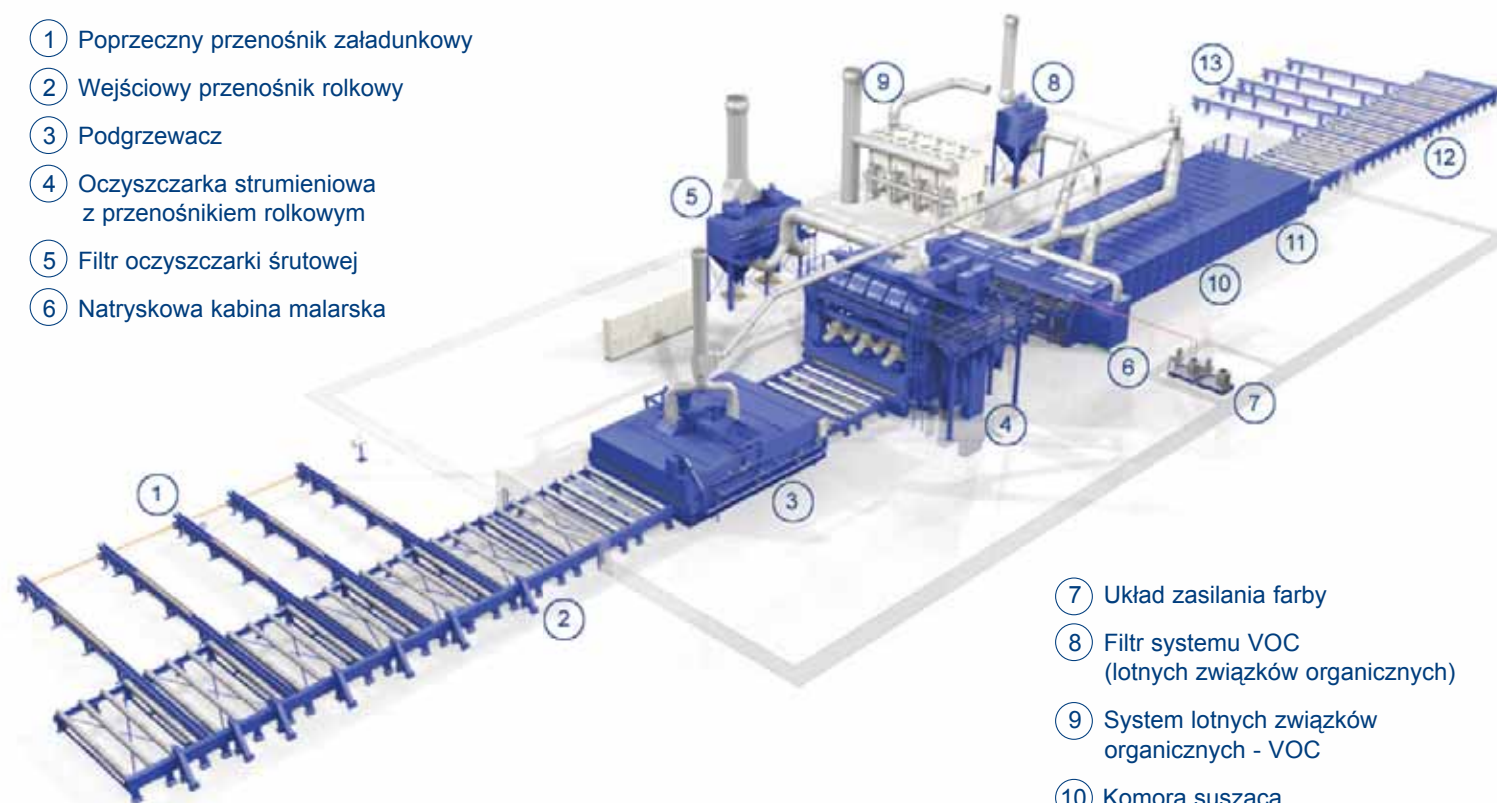
Blachy i profile najpierw przechodzą przez podgrzewacz. To podnosi temperaturę metalu przygotowywanego do obróbki w ścierniwi i usuwa wilgoć z powierzchni metalu.

Sekcje 4 i 5: Oczyszczarka strumieniowa z przenośnikiem rolkowym i filtr

Oczyszczarka strumieniowa z przenośnikiem rolkowym jest główną częścią wyposażenia linii do konserwacji stali.

Pozycja turbin jest dostosowywana do specyficznych wymagań.

- ① Poprzeczny przenośnik załadunkowy
- ② Wejściowy przenośnik rolkowy
- ③ Podgrzewacz
- ④ Oczyszczarka strumieniowa z przenośnikiem rolkowym
- ⑤ Filtr oczyszczarki śrutowej
- ⑥ Natryskowa kabina malarska



- ⑦ Układ zasilania farby
- ⑧ Filtr systemu VOC (lotnych związków organicznych)
- ⑨ System lotnych związków organicznych - VOC
- ⑩ Komora susząca
- ⑪ Członowy transporter płytowy
- ⑫ Wyjściowy przenośnik rolkowy
- ⑬ Poprzeczny przenośnik rozładunkowy



Pole przygotowawcze przed obróbką



Manipulator z pistoletami – widok wnętrza kabiny malarskiej

Podgrzewanie - Czyszczenie - Powlekanie - Suszenie



Profile przed obróbką



Profile po obróbce



Zabezpieczone profile



Linia do konserwacji blach i profili, szerokość robocza 3000mm

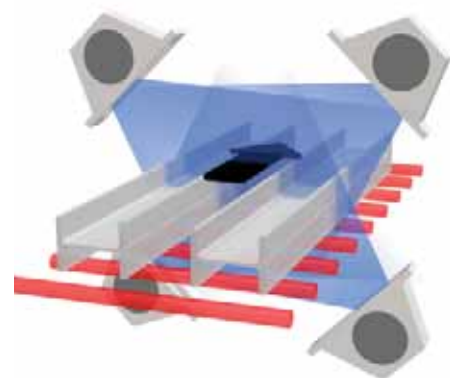
Przenośnik rolkowy

Oczyszczarki strumieniowe z przenośnikiem rolkowym z Wheelabrator Group działają niezawodnie przez całe dziesięciolecia. Można w nich czyścić i usuwać zendrę z płyt, blach, belek, profili, rur itp. w drodze prostego załadowania na przenośnik rolkowy i naciśnięcia guzika START, by po krótkim czasie cyklu rozładowywać gotowe produkty - wolne od pyłu i ścierniwa.

Oczyszczarki strumieniowe z przenośnikiem rolkowym mogą być zintegrowane z innymi

operacjami takimi jak piłowanie, wiercenie, malowanie i suszenie, wówczas tworzą one kompletne obróbcze linie technologiczne. Można zamontować dodatkowe przenośniki rolkowe i poprzeczne układy transportowe w celu zapewnienia szerokiej gamy możliwości zwiększenia wydajności.

Z dobrze znaną solidnością, trwałością, postępow konstrukcyjnym oraz z zaletą turbiny TITAN, oczyszczarki strumieniowe z przenośnikiem rolkowym prezentują niezrównaną wydajność i skuteczność.



- 1 Bariery świetlne
- 2 Turbina TITAN
- 3 Śluza ścierniwa
- 4 Silos ścierniwa
- 5 Zespół odzysku ścierniwa
- 6 Separator
- 7 Podnośnik kubelkowy
- 8 Wentylator dla filtra Air-Shoc
- 9 Separator wstępny
- 10 Filtr bezpieczeństwa
- 11 Worek na pył
- 12 Zespół usuwania ścierniwa



Przenośnik rolkowy pionowy

Zaprojektowana dla producentów z ograniczoną powierzchnią w hali, oczyszczarka strumieniowa z pionowym przenośnikiem rolkowym jest w stanie obrabiać blachy stalowe o szerokości od 0.5m do 5m, oczyszczając równocześnie obie strony obrabianego przedmiotu. Przy szerokości poniżej 5 metrów oczyszczarki pionowe są o pół rozmiaru mniejsze gabarytowo niż ich standardowe poziome odpowiedniki, a ten nowatorski format pozwala zwiększyć wydajność produkcji poprzez zredukowany czas czyszczenia oraz dokładny i równy model czyszczenia po obu stronach blachy.

Maszyna składa się z przenośnika, stołu obrotowego i podnośnika umożliwiającego, aby stal z pozycji poziomej została przetransportowana do poprawnej pozycji pionowej przed jej wprowadzeniem do komory strumieniowej.

Maszyna, odpowiednia dla wszystkich typów materiałów ściernych, trzyma stalowy arkusz pod kątem 80 stopni, więc ścierniwo opada i w ten sposób eliminuje się potrzebę szczotkowania lub czyszczenia po śrutowaniu. To pozwala zaoszczędzić czas i stworzyć maszynę bardziej kompaktową, jako, że nie ma żadnej potrzeby instalowania integralnej stacji czyszczącej.

Oczyszczarka strumieniowa z przenośnikiem rolkowym



Elastyczny system transportera poprzecznego



Platforma konserwacyjna



Maszyna do obróbki strumieniowej



Pionowy przenośnik rolkowy



Kontrola jakości



Natryskowa kabina malarska

Linia do konserwacji stali

Kontrola jakości

Kontrolowane usuwanie rdzy i zendry oraz uzyskanie jednorodnego profilu powierzchni są niewąlgicznymi punktami dla pomyślnego nałożenia powłok malarskich. Przebieg tych procesów wymaga obowiązkowego i ścisłego zastosowania pełnej kontroli jakości.

Malowanie

Sekcje 6-9: Natryskowa kabina malarska, system lotnych związków organicznych - VOC i filtr

Różnej szerokości blachy i profile są automatycznie rozpoznawane i zostają pokryte, w procesie ciągłym, warstwą gruntu malarskiego pod spawanie o grubości w przybliżeniu 15 – 25 µm.

Pył malarski i rozpuszczalniki (jeżeli została użyta bezwodna farba) są obrabiane zgodnie z miejscowymi wymaganiami w automatycznym filtrze i w urządzeniu do neutralizacji lotnych związków organicznych VOC.

Sekcje 10 i 11: Komora suszarnicza i członowy transporter płytowy

Ta komora może zostać podgrzana powietrzem wyrzuconym z podgrzewacza (Sekcja 3). Dodatkowa cyrkulacja dużych ilości powietrza przyspiesza proces suszenia.



Linia do konserwacji stali

Mokry grunt zostaje nieuszkodzony bo przechodzi przez komorę suszarniczą leżąc na punktach poparcia członowego transportera płytowego (Sekcja 11).

Znakowanie

Każda blacha ma swoją własną unikalną identyfikację, aby umożliwić jej kolejny przydział i kontrolę. Znak jest rozpylany farbą przez komputerowo sterowane dysze. Farba może zostać dostarczana ze zbiorników lub z beczek dostawcy farb.

Czyszczenie krawędzi

Aby zapewnić optymalną jakość spawania, krawędzie profili są oczyszczone z farby w obszarze spawu (Sekcje 11-13). Regułą jest wysoka przepustowość czyszczenia.

Oczyszczarki pneumatyczne dla tej operacji są odpowiednie dla mniejszych profil i często poprzedzają maszynę do cięcia gazowego.

Sekcje 12 i 13: Układ transportowy

Następnie blachy są transportowane do przerobu.

Malowanie i Suszenie

Malowanie jest niewąlgiczną częścią procesu ochrony przed korozją i musi spełniać ściśle kryteria jakości.

Duże wymiary komponentów wymuszają, aby proces malowania był przeprowadzany w dużych halach malarskich, a to wymaga dużej uwagi zarówno ze względu na skutki ekonomiczne, jak i ekologiczne.

Firma Wheelabrator Group opracowała specyficzną technikę dystrybucji powietrza za pomocą szerokokątnych dysz, które zapewniają dobrą wentylację obszaru roboczego i znaczną redukcję ruchu powietrza, zużycia energii ogrzewczej oraz, tym samym, kosztów operacyjnych.

Podobnie jak proces czyszczenia, 50% do 70% prac malarskich jest realizowana wewnątrz sekcji spawanych. Wentylacja w sekcjach odbywa się przez uziemione węże służące do usuwania pyłów i oparów rozpuszczalnika. Można zastosować pompy 1-C jak również jednostki 2-C do mieszania i dozowania. Zainstalowany został unikalny system świeżego i zużytego powietrza, aby zminimalizować koszty operacyjne.

Po procesie malowania urządzenie może zostać przełączone na proces suszenia.

Kontrola jakości - Malowanie



Znakowanie blach



Czyszczenie krawędzi



Kabina malarska



Helm ochronny, węże i dysze



Zdemontowana turbina na pojedyncze części

Wheelabrator Plus - jest działem obsługi posprzedażowej firmy Wheelabrator Group

**Wheelabrator Plus to dział
serwisu, wsparcia i dostaw części
Wheelabrator Group.**

Zespół Wheelabrator Plus oferuje całą gamę usług dla wszystkich użytkowników urządzeń do przygotowania powierzchni, niezależnie od ich wielkości, skupiając się całkowicie na dostarczaniu rozwiązań przyjaznych klientom, które są dla nich przystępne i korzystne.

Jeżeli używacie Państwo maszyny do przygotowania powierzchni w swoich procesach produkcji, możecie być pewni, że otrzymujecie najwyższą wydajność połączoną z optymalną produkcją przy najniższym koszcie. To jest to w czym Wheelabrator Plus może pomóc z szeroką gamą usług, które zawierają:

- Modernizacje urządzeń
- Szkolenia
- Konserwacje i programy serwisowania
- Części zamienne i zużywające się



Programy Modernizacji Urządzeń (PMU)

Nasz doświadczony zespół inżynierów jest w stanie ocenić Państwa urządzenia do przygotowania powierzchni, włącznie z maszynami niezależnych, markowych dostawców spoza Wheelabrator Group, i sporządzić szczegółowy raport z zaleceniami modernizacyjnymi, aby Państwa urządzenia ponownie pracowały z optymalną skutecznością, wydajnością i bezpieczeństwem.

Serwis, konserwacja i szkolenia

Wheelabrator Plus określi harmonogram serwisowania i konserwacji, aby dopasować je do Państwa potrzeb oraz zapewni pracowników, którzy spowodują, że Państwa urządzenia będą pracować w najbardziej produktywny sposób.

Części zamienne i zużywające się

Wheelabrator Plus dostarcza oryginalne części zamienne OEM dla naszych urządzeń do przygotowania powierzchni, jak również szereg modelowych części do markowych maszyn spoza Wheelabrator Group.

Wheelabrator Plus



Wsparcie klienta