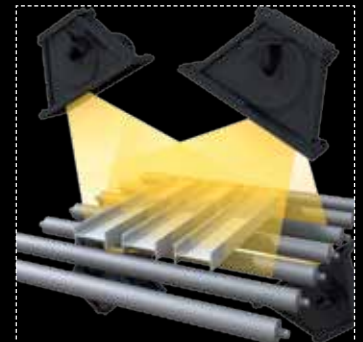




Zmiany techniczne zastrzeżone 11/13 • © Wheelabrator Group

## Oczyszczarka do obróbki strumieniowej z transportem rolkowym typu G



Wheelabrator Schlick Sp. Z o.o.  
Biuro Handlowe, ul. Rzymowskiego 30  
PL-02-697 Warszawa

T: +48 22 651 70 91  
F: +48 22 651 70 92  
E: [info@wheelabratorgroup.pl](mailto:info@wheelabratorgroup.pl)  
[www.wheelabratorgroup.pl](http://www.wheelabratorgroup.pl)

wheelabrator  
shaping industry



wheelabrator  
shaping industry

Grupa Norican jest firmą macierzystą DISA i Wheelabrator.

## Oczyszczarka do obróbki strumieniowej z transportem rolkowym typu G



Przeźniaki rolkowe są głównie stosowane do czyszczenia blach i profili w ciągłym procesie przelotowym. Wheelabrator oferuje szereg przenośników rolkowych do różnych zastosowań i prędkości pracy. Gama maszyn typu G jest głównie przeznaczona do obróbki blach lub profili w przemyśle konstrukcji stalowych lub przygotowywania stali. Maszyny te mogą być dostarczone, jako samodzielne jednostki lub zintegrowane z automatycznym transportem.

Maszyny typoszeregu G oferowane są w szerokościach przelotowych od 600 mm do 3000 mm.

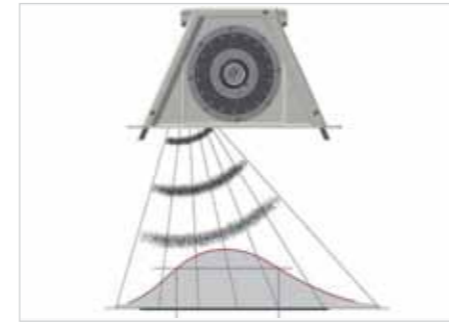
Turbiny są ustawione prostopadle do kierunku przepływu przenośnika rolkowego.

RB 600, RB 1000 i RB 1500 są wyposażone w 4 turbiny. RB 2000 może być wyposażone w 4 lub 6 turbin. Większe maszyny, RB i RB 2500, 3000 mogą być wyposażone w 6 lub 8 turbin. Wersja z 6 turbinami jest stosowana do obróbki blach lub mniejszych profili, natomiast wersja 8-turbinowa jest głównie zalecana do czyszczenia profili.

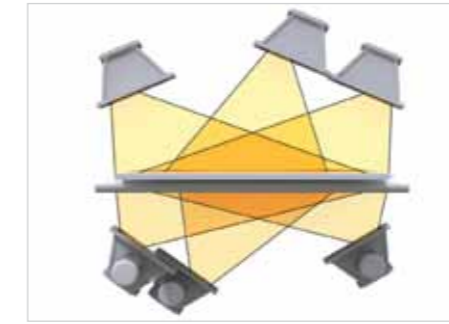
### Typ G:

- 1 Bariery świetlne
- 2 Turbina
- 3 Śluza ścierniwa
- 4 Silos ścierniwa
- 5 Zespół odzysku ścierniwa
- 6 Separator
- 7 Podnośnik kubelkowy
- 8 Wentylator dla filtra Air-Shoc
- 9 Separator wstępny
- 10 Filtr bezpieczeństwa
- 11 Worek na pył
- 12 Zespół usuwania ścierniwa

## Dane techniczne



Turbin typ 5.3



6 turbin



8 turbin

Typ G		RB 600G	RB 1000G	RB 1500G	RB 2000G	RB 2500G	RB 3000G
<b>Wejście do maszyny</b>							
Szerokość	mm	700	1100	1600	2200	2600	3300
Wysokość	mm	550	550	550	550	550	550
Prędkość pracy do osiągnięcia stopnia czyszczenia B Sa 2,5 ISO 8501	m/min	1.0 – 2.3	1.4 – 2.4	1.0 – 2.3	0.8 – 2.5	1.0 – 3.0	0.8 – 2.5
Ilość turbin x moc	kW	4 x 5.5/7.5	4 x 11	4 x 11/15	4 x 11/15	6 x 11/15/18.5	6 x 11/15/18.5
Opcje turbin	kW	–	–	–	6 x 11	8 x 15	8 x 15
Rozstaw rolek	mm	800	650	650	800	800	800
Opcjonalny rozstaw	mm	400	400	400	400	400	400
Górna krawędź przenośnika rolkowego (zmienna)	mm	1000	1100	950	900	900	900
Wysokość urządzenia	mm	4350	5300	5400	6300	6700	6850
Dół fundamentowy		Nie	Nie	Tak	Tak	Tak	Tak

## Cechy



## Cechy



### Turbina

Turbina jest sercem oczyszczarki, ponieważ wybór turbiny określa moc wyjściową i ekonomiczność przenośnika rolkowego.

Dobre przetestowane turbiny rzutowe typu 5.x są na wyposażeniu w gamie maszyn typu G jako standard. Turbiny te oferują doskonałą wydajność oczyszczania i bezkonkurencyjny okres trwałości głównych komponentów śrutowania wykonanych z hartowanej stali narzędziowej.

Alternatywnie może zostać zainstalowana turbina rzutowa ETA, do obróbki specjalnych płyt, w których jest wymagany wysoki stopień technicznego oczyszczania, lub opcjonalnie może zostać zamontowana turbina TITAN. Łatwa wymiana od krótkich po długie łopatki oznacza, że średnica turbiny może zostać zwiększona od 325mm do 380mm.

Dłuższe łopatki narzutowe osiągają wyższy wskaźnik narzutu, co jest niezbędne do usuwania twardej zendry. Krótkie łopatki narzutowe umożliwiają większą wydajność ścierniwa stosując taką samą moc, a zatem zapewniają szybsze pokrycie powierzchni roboczej, łatwe usuwanie zanieczyszczeń.

### Kabina śrutownicza

Tak jak wszystkie kabiny śrutownicze marki Wheelabrator, tak i ta z przenośnikiem rolkowym jest wykonana całkowicie z manganu. Mangan w swoich właściwościach jest na tyle twardy, że radzi sobie ze śrutowaniem przy użyciu ścierniwa od 35HRC do ponad 50HRC.

Dlatego mangan ma bardzo dobre właściwości śrutowania. W strefie koncentracji narzutu ścierniwa w kabine śrutowniczej, dodane są dodatkowe 10mm grubości manganowe płytki, które są przytwierdzone z zewnątrz i są łatwe do wymiany. Gdy zostaje użyty agresywny śrut, można zastosować dodatkowe okładziny manganowe, ze stali narzędziowej lub żeliwa

Aby uniknąć wydostania się śrutu, w obszarach intensywnego zużycia zostało zamontowanych kilka warstw gumy lub materiału Vulkollan. Montowane są w kształcie V i są łatwe do wymiany.

### Zespół usuwania ścierniwa

Po zakończeniu procesu śrutowania, obrabiany detal może być nadal pokryty śrutem, który musi zostać oczyszczony. To zadanie jest wykonywane za pomocą obrotowej szczotki, która składa się z segmentów szczotki, które można stosować wymiennie.

Aby uniknąć mediów ściernych gromadzących się na długich częściach, szczotki obrotowe zrzucają śrut zalegający na powierzchni detali do specjalnie zaprojektowanego koryta, które posiada przenośnik ślimakowy zabierający ścierniwo z powrotem do obiegu. Aby utrzymać stałą pozycję między szczotkami i przenośnikiem ślimakowym podczas śrutowania różnej wielkości obrabianych elementów, oba są zbudowane na tej samej regulowanej ramie. Rama może być regulowana ręcznie lub automatycznie w odstępach nie mniejszych niż 5 mm na każdą pożądaną wysokość. Wreszcie wszelkie ścierniwo pozostałe na detalach zostanie usunięte przez stację przedmuchu, która jest zamontowana na tej samej ramie i wykorzystuje wentylatory pod wysokim ciśnieniem wydychające jakiegokolwiek pozostały śrut.

### Jednostka filtra patronowego

W trakcie procesu oczyszczania detalu, gromadzi się rdza i zendra wraz z pyłem ze ścierniwa (lub miałem).

Miał jest oddzielany w separatorze czyszczącym, który jest regulowany w zależności od różnych typów i rozmiarów ścierniwa. Filtr partonowy, który wytwarza wymagane ciśnienie jest montowany w górnej części maszyn RB 600 RB 1000 i RB 1500 i jest zlokalizowany obok oczyszczarki w większych maszynach od RB 2000 wzwyż.

Separator uderzeniowy w jednostce filtra patronowego nie tylko zapewnia, że miał zostanie oddzielony (co chroni filtr patronowy przed niepotrzebnym zużyciem), ale służy również jako certyfikowana gaśnica zapłonu i jest jednym z elementów, które przyczyniają się do spełnienia przepisów ATEX. Filtry patronowe oczyszczają wkład automatycznie za pomocą impulsu ciśnienia powietrza. Intensywność i czas trwania impulsu mogą być regulowane w zależności od rodzaju i ilości pyłu. Wszystkie procesy filtrów patronowych są wykonywane bez zapłonu.

### Załadunek i rozładunek

W standardowym formacie wloty i wyloty podajnika rolkowego zasilane są z centralnego napędu oczyszczarki. W celu zwiększenia skuteczności mogą być zamontowane jako oddzielny zespół napędowy. Powiązana przetwornica częstotliwości jest automatycznie synchronizowana.

Jeśli obrabiane detale są wygięte, nie mogą zostać prawidłowo oczyszczone przez szczotkę i stację przedmuchu i wówczas zalecany jest dłuższy przenośnik wyjściowy z lejem ścierniwa i ślimakiem w celu zapewnienia, aby ścierniwo wróciło z powrotem do urządzenia.

Poprzez instalację poprzecznego systemu podajnikowego, można osiągnąć większą wydajność. Również poprzez włączenie poprzecznego systemu podajnikowego, oczyszczarka może być zintegrowana z linią owiercania i cięcia blach.

### Materiał ścierny

Dla większości instalacji z przenośnikiem rolkowym ścierniwo jest zazwyczaj okrągłe (odlewany lub zaokrąglony, cięty z drutu śrut). Materiał ścierny krąży w maszynie w obiegu i jest stale oczyszczany z zanieczyszczeń.

Dla dobrego wyniku śrutowania konieczna jest zrównoważona mieszanka, nowego i używanego śrutu. Drobniejszy, używany śrut w tej mieszankie jest ważny dla równego pokrycia czyszczonej powierzchni, a grubszy śrut jest ważny, aby rozbić każdy typ zendry.

Stosowanie odpowiedniego ścierniwa ma szczególne znaczenie dla procesu śrutowania, aby zapewnić dobry wynik oczyszczania.

Oto praktyczny przewodnik:

- Dla grubych detali (np. ciężkie profile stalowe) gruba mieszanka śrutu (stalowe kulki śrutowe rozmiar S390 i większe)
- Delikatne detale (np. cienkie blachy) drobna mieszanka śrutu (stalowe kulki śrutowe rozmiar S330 i mniejsze)

## O Wheelabrator



Jako wiodąca na świecie firma do przygotowania powierzchni, Wheelabrator oferuje pełną gamę urządzeń, części zamiennych i usług.

Przez ponad 100 lat, firmy z branży odlewniczej, motoryzacyjnej, lotniczej, energetycznej, stoczniowej, kolejowej, inżynierskiej i wielu innych branż korzystały z produktów i usług Wheelabrator Group. Wykorzystując wiedzę zdobytą do tysiąca różnych zastosowań, eksperci techniczni Wheelabrator ściśle współpracują z klientami w celu opracowania konkretnych rozwiązań do ich potrzeb operacyjnych i zwiększenia ich wydajności oraz rentowności.

Z około 15000 aktywnych klientów w prawie 100 krajach i ponad 35000 zainstalowanych maszyn na całym świecie, Wheelabrator nadal wykorzystuje doświadczenie z posiadania największej zainstalowanej bazy w branży, dostarczając najlepsze rozwiązania dla klientów.

Podejście to zostało tak dobrze przyjęte przez rynek, że około dwie trzecie sprzedaży urządzeń do przygotowania powierzchni Wheelabrator są specjalnie projektowane pod dokładne specyfikacje klienta. Pozostała jedna trzecia to standardowe urządzenia o takim samym poziomie jakości i niezawodności Wheelabrator, z tą różnicą, że mogą być dostarczone szybciej po konkurencyjnej cenie.

Wheelabrator jest częścią Norican Group i oferuje wraz z siostrzaną firmą DISA, globalne usługi od formowania, przez oczyszczanie wirnikowe i pneumatyczne, po powlekanie.

- 5 centrów technologicznych w Kanadzie, Francji, Niemczech, Danii i Szwajcarii
- 6 zakładów produkcyjnych w Indiach, Chinach, USA, Meksyku, Republice Czeskiej i Polsce oraz globalna sieć wsparcia serwisowego

- Ponad 100 lat doświadczenia w produkcji maszyn strumieniowo-ściernych
- Ponad 35000 maszyn działających w zakładach
- Najszersza gama produktów dostępnych na rynku
- Wysokiej jakości produkty, które dostarczają elastyczne rozwiązania, aby zapewnić stałą wydajność
- Pełna obsługa od rozwoju produktów i instalacji, aż do dalszy serwis i konserwację dostarczane przez globalny zespół Wheelabrator Plus

## O Wheelabrator Plus



**Wheelabrator Plus oferuje największy serwis posprzedażowy, dostawy, usługi i wsparcie techniczne dla globalnego przemysłu przygotowania powierzchni.**

Z możliwością konserwacji i modernizacji urządzeń do przygotowania powierzchni zarówno od Wheelabrator, jak i od większości innych marek z branży, Wheelabrator Plus nieustannie stara się pomóc, aby przedsięwzięcia były opłacalne lub nawet przekraczały wymagania klienta. Koncentrując się wyłącznie na zapewnieniu przyjaznych dla klienta rozwiązań, które są przystępne i korzystne dla Państwa, zespół Wheelabrator Plus oferuje pełen zakres usług dla wszystkich użytkowników urządzeń do przygotowania powierzchni, nie ważne jak są duże lub małe.

Nasza szeroka oferta usług to:

### Wymiana części zużywających się

- Mamy doświadczenie techniczne i wiedzę, aby zapewnić szeroką gamę eksploatacyjnych części zamiennych do oczyszczarek Wheelabrator i innych marek (nie-Wheelabrator).
- Staramy się zapewnić najwyższą jakość zarówno części zamiennych, jak i usług, w najkrótszym czasie po najbardziej konkurencyjnych cenach.
- Kolekcja ASTRAL jest gamą części zamiennych do sprzętu marek innych niż Wheelabrator, dostępną w Wheelabrator Plus.

Odwiedź naszą stronę internetową, aby uzyskać pełną listę technologii dla urządzeń innych marek, do których dostarczamy części: [www.wheelabratorplus.com/astral](http://www.wheelabratorplus.com/astral)

### Konserwacja i serwisowanie

- Wheelabrator Plus dostarcza serwis urządzeń i pakiety serwisowe dostosowane do indywidualnych potrzeb klienta, aby zapewnić minimum przestoju i maksymalną wydajność.

### Modernizacja urządzeń i unowocześnienia

- Nasze programy modernizacji urządzeń pozwalają na rozbudowę sprzętu do śrutowania, umożliwiając korzystanie z wszystkich zalet nowego urządzenia przy niższym nakładzie inwestycyjnym.
- Dzięki wykorzystaniu najnowszych osiągnięć w dziedzinie technologii staramy się zwiększyć wydajność, a tym samym zmniejszyć koszty każdej produkowanej części.
- Jeżeli planujecie Państwo przenieść urządzenia, Wheelabrator Plus pomoże bezpiecznie i szybko przenieść, zmontować i ponownie uruchomić Państwa sprzęt do oczyszczania i przygotowania powierzchni w nowej lokalizacji, redukując czas przestoju i zapewniając, tak szybki powrót do produkcji jak to tylko możliwe.

### Szkolenia

- Szkolenie mogą odbyć się w Państwa zakładzie lub w jednym z naszych centrów technologicznych. Programy szkoleniowe pomagają uczestnikom zrozumieć zasady i wzajemne powiązania w sprzęcie do przygotowania powierzchni, oraz jak stosować odpowiednie praktyki obsługi zapobiegawczo i dowiedzieć się, jak zwiększyć wydajność podczas kontroli kosztów.
- Programy szkoleniowe prowadzone przez naszych specjalistów ds. technologii, pozwalają Wheelabrator Plus zaprezentować nasze bogactwo wiedzy technicznej i doświadczenia dla Państwa i Państwa pracowników.

Więcej informacji na stronie [www.wheelabratorplus.com](http://www.wheelabratorplus.com) lub skontaktuj się z nami pod [www.wheelabratorgroup.com/kontakt](http://www.wheelabratorgroup.com/kontakt)

