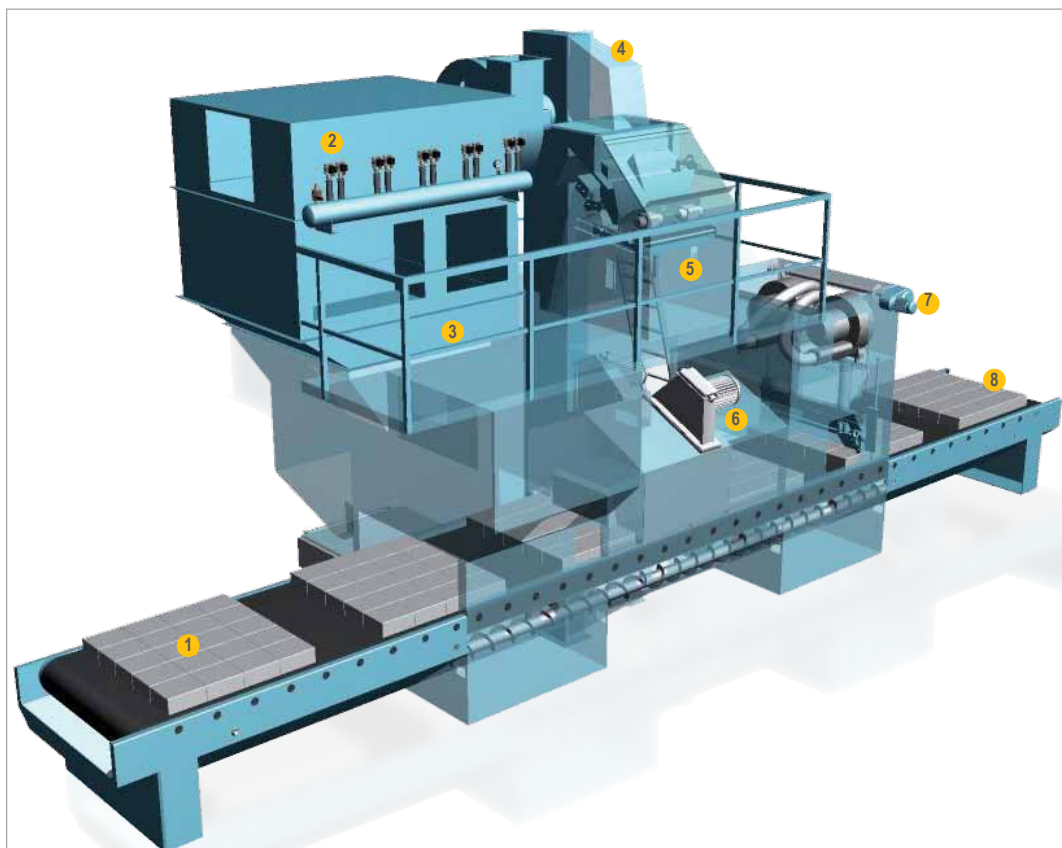


Oczyszczarki do bloków betonowych



Oczyszczarki Wheelabrator do bloków betonowych wykonują skuteczne i wysokiej jakości śrutowanie produktów betonowych takich jak bloki, płyty i krawężniki.

Corzyść: proces śrutowania tworzy niepowtarzalny charakter bloków, o wysokiej jakości wyglądu powierzchni, co z kolei stwarza wartość dodaną produktu.

Elastyczna konstrukcja i sterowanie maszyny zapewnia optymalny proces śrutowania dla różnych wyrobów betonowych. Najbardziej

ważne jest to, jako że beton jest delikatnym materiałem: aby zapewnić odpowiednie

wykończenie, strumień śrutowania powinien być jednolity, a strumienie spod różnych turbin nie powinny zachodzić na siebie.

Opcjonalne użycie dwóch, trzech lub czterech turbin rzutowych o specjalnym usytuowaniu i z zaprogramowaną funkcją Start/Stop umożliwia

ukierunkowaną obróbkę, zarówno poziomą, jak i pionową widocznych powierzchni - np. na ogrodzeniach, krawężnikach lub stopniach schodów.

Oczyszczarka do bloków betonowych może zostać zintegrowana z linią produkcyjną za pomocą nowoczesnego

systemu sterowania z odpowiednimi interfejsami, różnych długości taśmy i dobrze skoordynowanych stacji transferowych (np. arkusze lub rolki). Maszyny mogą być łatwo obsługiwane za pomocą panelu dotykowego marki Siemens.

Oczyszczarki Wheelabrator do bloków betonowych mogą być dobierane do obróbki detali od szerokości 600 do 1500 mm. Możliwe są zarówno operacje taktowe, jak i ciągłe. Taśma działa płynnie przy prędkościach od 2,5 m/min do 14 m/min.

Typ LBG

- 1 Załadunek
- 2 Jednostka filtracyjna
- 3 Platforma konserwacyjna
- 4 Podajnik kubelkowy
- 5 Zespół odzysku ścierniwa
- 6 Turbina
- 7 Stacja przedmuchu
- 8 Rozładunek



Aby uzyskać więcej informacji prosimy o kontakt:

Wheelabrator Schlick Sp. z o.o.
ul. Rzymowskiego 30, PL-02-697 Warszawa
T: +48 226517091 • F: +48 226517092
E: info@wheelabratorgroup.pl



Oczyszczarki do bloków betonowych

Dane techniczne

Korzyści:

- Regulowane turbiny (patrz zdjęcie) zapewniają bardzo równomierny efekt powierzchni, nawet przy dużych prędkościach.
- Jest to zapewnione przez łagodną/bezstopniową regulację prędkości, elektro-pneumatyczną regulację dozowania i optymalne ustawienie turbin.
- Ponadto, zastosowanie hartowanej stali narzędziowej w częściach zużywających się turbiny zapewnia długą żywotność.

Przy niższym koszcie jednostkowym, Państwa wyroby betonowe uzyskują wysoką wartość dodaną ze względu na spójne, jednolite jakościowo wykończenie osiągnięte przy dużej prędkości procesu.

Inna cecha

Taśma transportowa wyposażona jest w poprzeczne uźebrowania, aby usuwać materiał ścierny przez zakamarki i dziury w taśmie.

Korzyść:

“Efekt łożyska kulkowego”, w którym tor leżących bloków jest jednolity.

Jest to szczególnie ważne, jeśli zdecydujecie się Państwo rozładowywać bloki przez układ zaciskowy, a chwytaki zostaną dokładnie zaprojektowane do określonego położenia bloku

Stacja przedmuchu

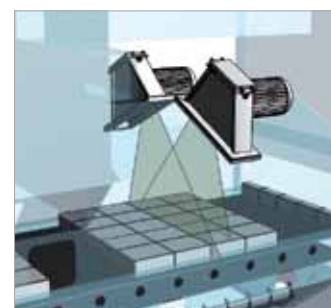
Śrut ze stali nierdzewnej jest preferowanym ścierniwem do betonowych zastosowań.

Po czyszczeniu, stacja przedmuchu z dmuchawą wysokociśnieniową (patrz zdjęcie) usuwa śrut z powierzchni betonowych bloków.

Wysokość ustawienia dysz jest regulowana, w związku z tym urządzenie wykorzystywane jest do obróbki bloków betonowych różnych rozmiarów.



Blast wheel



Blast pattern



Blow-off station

Typ LBG		LBG 600	LBG 800	LBG 900	LBG 1250	LBG 1500
Rozmiary bloku						
Maksymalna szerokość	mm	600	800	900	1250	1500
Maksymalna wysokość	mm	400	400	400	400	500
Prędkość przelotowa	m/min	2,5 - 14	2,5 - 14	2,5 - 14	2,5 - 14	2,5 - 14
Ilość turbin x moc		2 x 7,5/11	2 x 7,5/11/15	2 x 7,5/11/15	2 x 15	2 x 15
Opcje turbin	kW	3 x 7,5	3 x 7,5/11	3 x 7,5/11	2 x 15 + 1 x 7,5 2 x 15 + 2 x 7,5	2 x 15 + 2 x 7,5
Górna krawędź taśmy	mm	940	850	1000	950/1000/1100	1005
Wysokość urządzenia	mm	4340	4810	5250	5150 - 5300	5645
Dół fundamentowy		Nie	Nie	Nie	Tak	Tak

Trudno znaleźć urządzenie, które pasuje do Państwa zastosowania? Chętnie zaoferujemy indywidualne warianty i opcje.