



Wheelabrator posiada zakłady na całym świecie, które służą pełnemu wsparciu i obsłudze klienta.

Chiny

Wheelabrator Group Ltd.
Room A901-903, Far East International Plaza
No.319 Xian Xia Road
Shanghai 200051 – PR China
T: +86 21 6113 1777
F: +86 21 6113 1788
E: info-china@noricangroup.com

Indie

DISA India Ltd.
5TH Floor, Kushal Garden Arcade
1A Peenya Industrial Area
Peenya 2nd Phase, Bangalore 560058
T: +91 80 4020 1400 (01/02/03/04)
F: +91 80 2839 1661
E: bangalore@noricangroup.com

Rosja

Wheelabrator Group
Ul. Malakhitovaya 27, Building B
129128 Moscow
T: +7 495 1815548
F: +7 495 1815571
E: info@wheelabratorgroup.ru

Kanada

Wheelabrator Group (Technology Centre)
1219 Corporate Drive
Burlington, Ontario L7L 5V5
T: +1 (800) 845 8508 • T: +1 (905) 319 7930
F: +1 (905) 319 7561
E: info@wheelabratorgroup.com

Japonia

Wheelabrator Group c/o DISA K.K.
4F, Sumitomo Shoji Nagoya Marunouchi Bld.,
3-5-10 Marunouchi Naka-ku Nagoya
460-0002 Japan
T: +81 52 950 7260
F: +81 52 971 9450

Hiszpania

Wheelabrator Group S.L.U.
Gran Via de les Corts Catalanes, 133 - 8º B
E-08014 Barcelona
T: + 34 93 421 1266
F: + 34 93 422 3137
E: contact@wheelabratorgroup.es

Republika Czeska i Słowacja

Wheelabrator Czech s.r.o.
Za Balonkou 269
CZ-260 01 Příbram 1
T: +420 318 479 111
F: +420 318 479 333
E: pribram@wheelabratorgroup.com

Meksyk

WG Plus de México S. de R.L. de C.V. (Wheelabrator)
Rectángulos No. 214
Parque Industrial Arco Vial
García N.L.
C.P. 66000 México
T: +52 (81) 1946-1000
E: servicioclientes@noricangroup.com

Szwajcaria

DISA Industrie AG (Technology Centre)
Kasernenstrasse 1
CH-8184 Bachenbülach
Switzerland
T: +41 44 815 40 00
F: +41 44 815 40 01
E: zurich@wheelabratorgroup.com

Francja

Wheelabrator Group
28-30 Rue de Tourmenils, BP 19
91541 Mennecy-Cedex
T: +33 (0) 1 64 57 21 21
F: +33 (0) 1 64 57 05 59
E: contact.fr@wheelabratorgroup.com

Niemcy

Wheelabrator Group GmbH
Ferdinand-Porsche Str. 23
D-51149 Köln
T: +49(0) 2203 297 51 0
F: +49(0) 2203 297 51 60
E: service&teile@wheelabratorgroup.de

Zjednoczone Królestwo

Wheelabrator Group Ltd.
41 Craven Road
Altrincham, UK
WA14 5HJ
T: +44 (0) 161 928 6388
F: +44 (0) 161 929 0381
E: uk-info@wheelabratorgroup.co.uk

Wheelabrator Group (Technology Centre)

24, Rue Camille Didier BP 39
F-08001 Charleville-Mézières Cédex
T: +33 (0) 324 33 63 21
F: +33 (0) 324 37 39 37
E: sav@noricangroup.com

Wheelabrator Group GmbH (Technology Centre)

Heinrich-Schlick-Strasse 2
D-48629 Metelen
T: +49(0) 25 5688 0
F: +49(0) 25 5688 150
E: kontakt@wheelabratorgroup.de

Stany Zjednoczone

Wheelabrator Group
1606 Executive Drive
LaGrange, GA 30240
T: +1 (800) 544 4144 • T: +1 (706) 884 6884
F: +1 (706) 884 0568
E: info@wheelabratorgroup.com

Hongkong

Wheelabrator Group Ltd.
Unit 03, 11th Floor., Futura Plaza,
111-113 How Ming Street,
Kwun Tong, Kowloon, Hong Kong SAR
T: +852 2827 1927
F: +852 2877 6839
E: info-china@noricangroup.com

Polska

Wheelabrator Schlick Sp. Z.o.o.
Biuro Handlowe, ul. Rzymowskiego 30
lok. 225
PL-02-697 Warszawa
T: +48 (0) 22 6 51 70 91
F: +48 (0) 22 6 51 70 92
E: info@wheelabratorgroup.pl

Oczyszczarki bębnowe typu MB



Grupa Norican jest firmą macierzystą DISA i Wheelabrator. Wheelabrator kontynuuje wsparcie klientów po zainstalowaniu uruchomieniu swoich urządzeń. Wheelabrator Plus globalnie oferuje najobszerniejsze dostawy części zamiennych, wsparcie techniczne, serwisowanie i modernizacje urządzeń dla przemysłu przygotowania powierzchni. Nasze usługi mogą być dopasowane do Państwa indywidualnych potrzeb, aby zapewnić minimum przestoju w pracy maszyn dla osiągnięcia maksymalnej wydajności. Odwiedź stronę: www.wheelabratoplus.com, aby uzyskać więcej informacji lub porozmawiać z członkiem zespołu korzystając z powyższych danych kontaktowych.

Grupa Norican jest firmą macierzystą DISA i Wheelabrator.

wheelabrator
shaping industry

wheelabrator
shaping industry

Oczyszczarki bębnowe typu MB



Oczyszczarka bębnowa typu MB z hydraulicznym układem załadunku i systemem odpylania



High blasting performance, reliable operation



Hydrauliczny załadunek, wyładunek za pomocą przenośnika wibracyjnego

Wheelabrator oferuje pełną gamę urządzeń bębnowych zarówno z taśmą gumową, jak i stalową do różnych zastosowań i procesów. Zakres nie ogranicza się tylko do maszyn przedstawionych w tej broszurze, inne modele i rozmiary są dostępne na życzenie, o objętości do 2,5 m³ i wadze wsadu do 5 ton.

Elastyczne, ekonomiczne, niezawodne

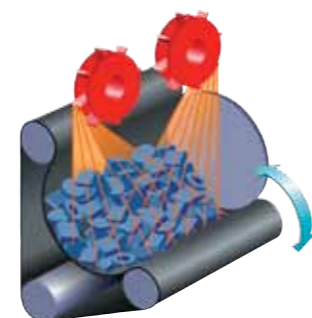
Koncepcja oczyszczarek bębnowych serii MB to ewolucja dobrze sprawdzonych oczyszczarek Wheelabrator typu bębnowego. Ta gama urządzeń zapewnia niezawodną technologię procesu w połączeniu z wysokim stopniem elastyczności i możliwością przystosowania do konkretnych potrzeb, włączając aspekty ekonomiczne. Do obróbki powierzchni części niewrażliwych na wzajemne obijanie, istnieje wiele opcji do wyboru dla oszczędnych użytkowników. Małe elementy czyszczone są z taką samą niezawodnością, jak większe komponenty. Wagi partii zaczynają się od 150 kg (MB 100G) i dochodzą do 2500 kg (MB 1200 S). Urządzenia Wheelabrator są zaprojektowane specjalnie do zmniejszenia wysokości, z której części są zrzucane przy załadunku i rozładunku, w celu zmniejszenia uszkodzeń części wrażliwych.

Cechy

- Zwarta konstrukcja, prosta zasada działania
- Wymuszone, ale delikatne obracanie i bębnowanie części do całościowego uderzenia śrutem
- Ukierunkowana wysoka wydajność czyszczenia do zastosowań specjalnych
- Ciągłe i dokładne usuwanie śrutu

Zastosowania

- Usuwanie zendry z części kutych lub poddanych obróbce cieplnej
- Śrutowanie odlewów z metali żelaznych i nieżelaznych
- Gratowanie części metalowych i niemetalowych
- Kulowanie (specjalne wersje z 2 dwukierunkowymi turbinami i automatyczną regulacją tulei sterującą)



- 1 Oczyszczarka
- 2 Turbina rzutowa
- 3 Taśma transportowa
- 4 Ładowarka hydrauliczna
- 5 Przenośnik wibracyjny
- 6 Filtr
- 7 Szafa sterownicza

Konstrukcja i sekwencja działań



Oczyszczarki bębnowe Wheelabrator są sprawdzone w setkach zastosowań, do odpiaszczania, usuwania zendry, śrutowania

Urządzenia bębnowe Wheelabrator przeznaczone są do operacji wsadowych. Odpowiedni załadunek i wyładunek maszyn może zostać wykorzystany w celu zintegrowania oczyszczarki z istniejącą linią produkcyjną, aby stworzyć ciągły przepływ pracy.

Urządzenie załadunkowe dostarcza obrabiane przedmioty, do nieckowej komory śrutowania składającej się z gumowego przenośnika taśmowego do pracy ciągłej lub przenośnika ze stalową taśmą gąsienicową i regulowanymi płytami bocznymi. Śrut, zadziory, zalewki lub zendra oraz masa formierska są usuwane przez dolne sito wibracyjne przed separatorem (opcja dla mniejszych maszyn). Prędkość taśmy może być dostosowana do zachowania się elementów podczas bębnowania, co pozwala na indywidualny czas zatrzymania podczas sekwencji czyszczenia. W trakcie ruchu wstecznego pasa, obrabiane przedmioty są rozładowywane z urządzenia i umieszczane w pojemnikach lub na przenośnikach taśmowych.

Załadunek/rozładunek są zgodne z wymogami produkcji: ręczny, mechaniczny lub automatyczny załadunek umożliwia integrację urządzeń bębnowych Wheelabrator w ciągłą sekwencję produkcyjną.

Optymalny efekt śrutowania

Podczas śrutowania obrabiane elementy, niezależnie od wielkości i kształtu, są równomiernie i stale obracane. Jest to konieczne w celu skutecznej i jednakowej obróbki wszystkich powierzchni.

- Podczas obracania, obrabiane detale nieustannie są poddawane usuwaniu śrutu, umożliwiając w ten sposób, aby wnętrza i wgłębienia obrabianego przedmiotu zostały idealnie oczyszczone
- W celu usunięcia całości ścierniwa w trakcie końcowego czasu obracania detali sekwencja śrutowania może być odpowiednio regulowana.
- Szczelna, odporna komora śrutownicza minimalizuje zużycie śrutu



Przygotowane do działania



Oczyszczarki w odlewni



Oczyszczarka bębnowa z taśmą gumową



Zaladunek/rozładunek ciężkich elementów w odlewni

Turbiny rzutowe Wheelabrator: Popraw wydajność czyszczenia

Turbiny rzutowe Wheelabrator zwiększą wydajność poprzez poprawę wzoru śrutowania, zmniejszenie ilości śrutu i zużycia energii oraz zminimalizowanie przestojów. To z kolei przyczyni się do poprawy jakości produktu i jego zgodności, zmniejszenia zatorów produkcyjnych, wzrostu terminowości dostaw oraz poprawy zadowolenia klientów.

Turbiny Wheelabrator występują w różnych mocach, dzięki czemu można dobrać idealną turbinę do konkretnych zastosowań i procesów produkcji. Ścierniwo jest mechanicznie przyspieszone i dostarczane na turbinę w formie strumienia ciągłego. Zapewnia to optymalne wykorzystanie energii z silników napędowych.

Jako opcja, ilość materiału ściernego może być regulowana za pomocą panelu operatora. Wysoce odporny na ścieranie materiał zapewnia maksymalną trwałość użytkową turbiny. Unikalne cechy konstrukcyjne pozwalają na utrzymanie szybkiego i łatwego oraz szybkiego i prostego zastąpienia zużytych części. Staranne rozmieszczenie turbin zapewnia, że obrabiane detale są zawsze czyszczone w miejscu koncentracji strumieni ścierniwa. Elementy maszyn w zasięgu narzutu na turbiny są wykonane z materiału bardzo odpornego na ścieranie, aby unikać nadmiernego ich zużycia.

Korzyści



Rozwiązania do każdego zastosowania: Cechy maszyny z serii MB

- Oczyszczarki bębnowe w 8 rozmiarach lub objętości partii od 100 do 1200 litrów
- Przenośnik stalowy lub gumowy (w zależności od wielkości maszyny i zastosowania)
- Cecha „Włącz i pracuj” umożliwia zainstalowanie i oddanie maszyny do użytku w możliwie najkrótszym czasie
- Zwarta, ergonomiczna konstrukcja
- Odporna na zniekształcenia, sztywna obudowa
- Odpowiadająca procesowi komora śrutownicza osłaniana przez duże, gładkie i odporne na ścieranie wykładziny, specjalnie zaprojektowane, aby wytrzymać uderzenia śrutu
- Pneumatyczne lub pneumatyczno-magnetyczne systemy separacji
- Modułowa konstrukcja pozwala na to, że wyposażenie opcjonalne może być modernizowane lub wymieniane, w celu dostosowania do zmian produkcyjnych
- Specjalna konstrukcja do zastosowania aluminiowego ścierniwa

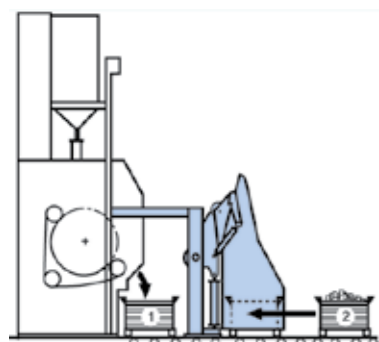
- Usuwanie śrutu, piasku lub zendry przez przenośnik wibracyjny
- Przetwornica częstotliwości dla jednostek napędowych turbin lub przenośników taśmowych
- Zawory magna (opcjonalnie)
- Ergonomiczne platformy konserwacji
- Odpowiednie systemy załadunku/rozładunku
- System odpylający
- Bramki bezpieczeństwa

Taśma stalowa czy gumowa?

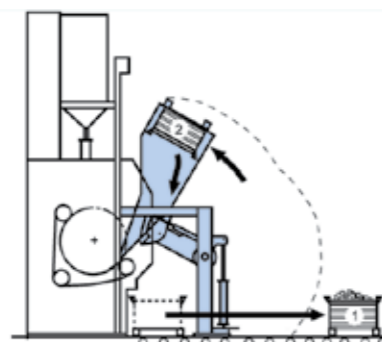
Wszystkie maszyny z serii MB100G do serii MB400G są wyposażone w odporne na zużycie taśmy gumowe. Maszyny te nadają się również do obróbki części ze stopów lekkich. Większe maszyny - MB500S do MB 1200S - używane są do czyszczenia strumieniowego części ciężkich oraz wyposażone w pas stalowy lub ze specjalnymi płytami Mn odpornymi na zużycie, do zastosowań ciężkich lub szczególnych wymagań z wyjątkowym okresem eksploatacji.



Odzysk śrutu, załadunek/rozładunek



Automatyczny załadunek i transfer pojemnika:
1 Oczyszczone detale, 2 Nieoczyszczone elementy

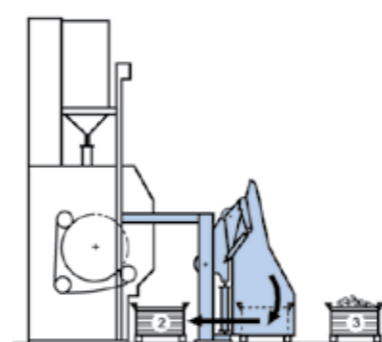


Długi okres użytkowania, łatwość konserwacji

Urządzenia bębnowe Wheelabrator okazały się być prawdziwymi "maratończykami" w setkach zastosowań. Wyróżniają się wysokim stopniem odporności na ścieranie, wyjątkowo długimi okresami działania pomiędzy przeglądami technicznymi, wysokim komfortem obsługi oraz zmniejszeniem kosztów utrzymania.

Te niezwykle właściwości spowodowane są unikalnymi cechami:

- Wysoka jakość materiału, długi okres użytkowania
- Odpowiednie i sprawdzone okładziny, aby zminimalizować efekt ścierny uderzenia
- Precyzyjnie nakierowane osłony przenośników i minimalny luz pomiędzy elementami ruchomymi wewnątrz komory śrutowniczej zapewniają bezawaryjną pracę urządzenia
- Elementy bezpieczeństwa zapewniają, że dostęp do komory śrutowniczej jest możliwy tylko, gdy turbiny są wyłączone i nie obracają się
- Przestronne platformy obsługi dla wygodnego szybkiego i bezpiecznego dostępu do części zużywających się



Załadunek i rozładunek obrabianych detali

Wszystkie urządzenia z serii MB można ładować i rozładowywać za pomocą jednego z następujących systemów:

- Tradycyjne ładowarki hydrauliczne w połączeniu z przenośnikami wibracyjnymi
- Miękkie ładowarki w połączeniu z przenośnikami wibracyjnymi
- Przenośniki taśmowe w połączeniu z przenośnikami wibracyjnymi

Ładowarki hydrauliczne mogą przyjmować części luzem do bezpośredniej obróbki lub w oddzielnych pojemnikach transportowych. Ładowarki można skonfigurować pozwalając na integrację oczyszczarek bębnowych w ciągłe linie produkcyjne. Istnieją następujące systemy do wyboru:

- Konwencjonalne przechyłne ładowarki w połączeniu ze skrzynią załadowniczą, przenośnikami wibracyjnymi lub taśmowymi
- Ciągłe ładowarki z automatyczną dostawą części na przenośniki rolkowe - puste pojemniki są podstawiane z przodu oczyszczarki do odbioru oczyszczonych części. Pozwala to na śledzenie części (patrz rysunek).

Odzysk śrutu, odpylanie

Czyszczony detale polegają na czystym ścierniwie. Piasek, zendra, zadziory i niewymiarowy śrut musi zostać oddzielony od mieszaniny ścierniej przed jej ponownym użyciem. Istnieje kilka separatorów, sprawdzonych w praktyce, dostępnych, aby radzić sobie z różnymi stopniami zanieczyszczeń:

- Separatory magnetyczne, z końcowym oczyszczaniem pneumatycznym, do śrutu o znacznym zanieczyszczeniu, które może wystąpić podczas odpiaszczania
- Separatory pneumatyczne do oczyszczania śrutu zawierającego mniej agresywne zanieczyszczenia

Sprawdzony system filtracyjny dokładnie oddziela pył wytwarzany podczas śrutowania. Ciągłe odpylanie zapewnia czysty i ekologicznie odpowiedzialny zakład oraz bezawaryjną pracę tak oczyszczarki, jak i separatora.

Dane techniczne

typu		MB100G	MB200G	MB300G	MB400G	MB500S	MB700S	MB900S	MB1200S
Dane techniczne:									
Maksymalna pojemność załadunkowa	dm ³	100	200	300	400	500	700	900	1200
Maksymalne zalecane obciążenie	kg	250	500	800	1000	1500	2000	2500	2500
Maksymalna masa pojedynczego detalu	kg	5	5	5	5	100	100	150	200
Maksymalna przekątna detalu	mm	300	350	450	500	500	600	650	650
Średnica bębna	mm	600	750	900	1000	1200	1200	1300	1300
Długość bębna	mm	850	1200	1200	1200	1050	1500	1600	2250
Turbiny		1	1(2)	1(2)	2	1	2	2	3
Moc turbiny	kW	7,5 (11)	11/15 (2x11)	11/15 (2x11)	11	22/30	22/30	30	2x22/1x30
Całkowity przepływ śrutu	kg/min	120 (160)	160/220 (320)	160/220 (320)	320	330/440	660/880	880	1210
Łączna zainstalowana moc	kW	12 (16)	18/22 (30)	18/22 (30)	30	30/39	56/85	85	94
Podstawowa koncepcja elementów:									
Dolny transport ścierniwa		Grawitacyjny	śrubowy/VS	śrubowy/VS	śrubowy/VS	VS	VS	VS	VS
Górny transport ścierniwa		P	P	P	P	PM	PM	PM	PM
Drzwi komory		manual	H	H	H	H	H	H	H
Ładowarka uchylna		-	H	H	H	H	H	H	H
Taśma przenośnika		guma	guma	guma	guma	plyty metalowe	plyty metalowe	plyty metalowe	plyty metalowe
Dostępne opcje:									
Dolne sito wibracyjne		—	✓	✓	✓	♦	♦	♦	♦
Separator magnetyczny		—	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Metalowe płyty przenośnika		—	—	—	—	♦	♦	♦	♦
Specjalne Mn płyty przenośnika		—	—	—	—	✓	✓	✓	✓
Przenośnik taśmowy do rozładunku		✓	✓	✓	✓	✓	—	—	—
Przenośnik wibracyjny do rozładunku		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Przetwornica częstotliwości turbin (y)		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Automatyczne uzupełnianie śrutu (dosypywanie nowego śrutu)		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Ładowarka uchylna i bariera ochronna		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Filtr pyłowy z wkładami patronowymi łącznie z przewodem 5m		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

- Niedostępne
- ✓ Dostępne na zamówienie
- ♦ Standardowe wyposażenie
- VS Sito wibracyjne
- P Pneumatyczne
- PM Pneumatyczno-magnetyczne
- H Hydrauliczne